

Технологическая практика

Аннотация

Целью технологической практики являются углубление, систематизация и закрепление теоретических знаний, полученных в вузе при изучении обще профессиональных и специальных дисциплин; ознакомление с предприятием; изучение технологических процессов производства транспортно-технологических машин, средств комплексной механизации и автоматизации, а также приобретение начального опыта профессии технолога.

Общая трудоемкость технологической практики составляет 3 зачетных единиц, 108 часов.

Практика является обязательным разделом ОПП. Это особый вид учебных занятий, непосредственно ориентированных на профессионально - практическую подготовку обучающихся.

Задача технологической практики приобретение навыков эксплуатации и ремонта, сборки - разборки, монтажа - демонтажа наиболее распространенных машиностроительных изделий и их элементов, изучение слесарного дела, ознакомление с организацией техпроцессов и оборудованием машиностроительного предприятия.

В результате прохождения технологической практики студент должен знать: историю развития, структуру и управление базовым предприятием, а также деятельность основных служб, цехов и отделов предприятия; организацию технического процесса производства транспортно-технологических машин, средств комплексной механизации и автоматизации; основное технологическое подъемно-транспортные и складское оборудование заготовительных, механических и сборочных цехов; технологические процессы изготовления типовых деталей и узлов изучаемых машин; назначение состав и структуру технологической документации, используемой при изготовлении машин, правила ее разработки и оформления; права и обязанности технолога при производстве машин; особенности охраны труда, техники безопасности при производстве машин.

На первом уровне высшего профессионального образования организуется первая технологическая практика, которая проводится в подразделениях университета или на базе промышленных предприятий, оснащенных современным технологическим оборудованием.

Первая технологическая практика направлена на закрепление полученных в ходе обучения знаний и подготовку студентов к осознанному и углубленному изучению общих и специальных дисциплин: система автоматизированного проектирования, начертательная геометрия и инженерная графика, технология конструкционных материалов. Также теоретических дисциплин, для которых прохождение данной практики необходимо как предшествующее: «Сопротивление материалов»,

«Строительная механика и металлические конструкции», «Теория механизмов и машин»; «Взаимозаменяемость и технические измерения»; «Технические основы создания машин»; «Детали машин и основы проектирования»; «Эксплуатация машин и оборудования природообустройства и защиты окружающей среды».

Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения технологической практики.

В результате прохождения данной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения, универсальные и профессиональные компетенции: ОК-1-3, ОК-5-8, ПК-2-16. Студент должен уметь: выполнять несложные функции технолога по сопровождению и контролю производства машин; разрабатывать, оформлять и свободно читать основную технологическую документацию; проектировать несложные виды технологической оснастки; осуществлять контроль за соответствием изготовленной типовой детали требованиям технической документации; анализировать грузопотоки цехов и находить пути их сокращения; использовать техническую документацию, научно-техническую и нормативную литературу при решении технологических задач. Технологическая практика имеет важнейшее значение в процессе формирования комплекса знаний и умений будущего специалиста и заключается в закреплении знаний, полученных в процессе теоретического обучения, и приобретении студентами опыта в решении реальных инженерных задач или исследовании актуальных научных проблем.

Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов на технологической практике.

Основная литература

1. Учебное пособие по прохождению практики. Макридина М.Т., Дубинин Н.Н., БГТУ им. В.Г.Шухова 2008.
2. Инструкции.
3. ГОСТы

Дополнительная литература

1. Борщевский А.А., Ильин А.С. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий. – М.: Высшая школа. 1987. – 306 с.
2. Бастрыкин А.Н. Организация промышленных предприятий строительной индустрии. – М.: Высшая школа. 1975. – 248 с.
3. Марчук Г.И., Образцов И.Ф., Седов Л.И. и др. Научные основы прогрессивной техники и технологии. М.: Машиностроение. 1986 – 374 с.

Справочная литература

1. Самойлов В.С. Современный загородный дом. Энциклопедия строительства – М.: Аделант. 2004 – 384 с.

2. Сажнев Н.П., Соколовский Л.В., Журавлев И.С. и др. Как построить индивидуальный жилой дом из ячеистого бетона. Практическое пособие. Минск. Изд. “Стринко”, 2003 – 156 с.

Интернет-ресурсы

1. ГОСТы [Электронный ресурс] - Режим доступа:
<http://www.gosthelp.ru> .