

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

23.03.02 Наземные транспортно-технологические комплексы

Профиль подготовки: Машины и оборудование природообустройства защиты окружающей среды

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Оборудование машиностроительных производств»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единиц,
72 часов, форма промежуточной аттестации – диф. зачет

Программой дисциплины предусмотрены лекционные - *18 часов*, практические - *18 часов*, лабораторные занятия - *0 часов*, самостоятельная работа обучающегося составляет - 36 часов.

РГЗ, курсовых проектов, курсовых работ – не предусмотрено

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Производственный и технологический процессы изготовления машины. Понятие о производительности. Себестоимость машины. Типы производства и виды организации производственных процессов.. Связи в машине и производственном процессе ее изготовления. Базирование и размерные цепи. Построение системы множеств связей свойств материалов и размерных связей в процессе проектирования машины. Построение системы множеств связей свойств материалов и размерных связей в процессе проектирования машины. Формирование свойств материала и размерных связей в процессе изготовления детали. Информационное обеспечение производственного процесса. Свойства технологической информации и информационные связи. Технологическая задача и информационное обеспечение ее решения. Структура информационных связей в производственном процессе. Задачи технологов в разработке информационных процессов. Временные связи в производственном процессе. Компоненты временных связей. Виды и формы организации производственных процессов. Планирование производственного процесса. Основы технического нормирования. Пути сокращения затрат времени на выполнение операции. Экономические связи в производственном процессе. Сокращение расходов на материалы. Сокращение расходов на заработную плату. Сокращение расходов на содержание, амортизацию и эксплуатацию средств труда. Основы разработки технологического процесса изготовления машины. Последовательность разработки технологического процесса изготовления машины.